

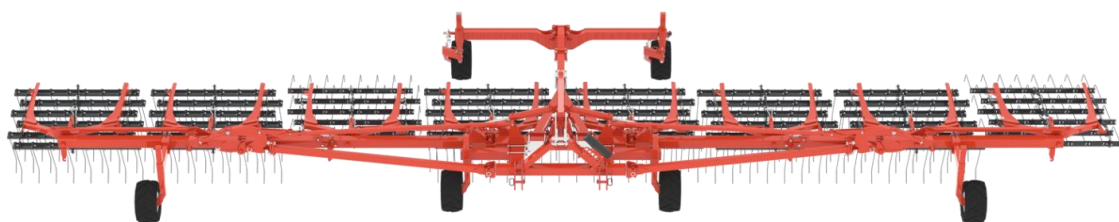
NOTATKA PRASOWA

Chwastowniki KUHN TINELINER

W roku 2024 KUHN wprowadza na rynek chwastowniki KUHN TINELINER.

Ograniczanie ilości chemicznych substancji aktywnych wpływa na trudności z ochroną roślin w plonie głównym przed chwastami. KUHN oferuje kompletną metodę zwalczania chwastów z wykorzystaniem innowacyjnego systemu precyzyjnego selektywnego chemicznego zwalczania chwastów KUHN I-Spray połączone z możliwością tworzenia map zachwaszczenia oraz mechanicznych metod zwalczania chwastów w trakcie wegetacji i po zbiorach.

Brona chwastownik umożliwia niszczenie młodych siewek chwastów w uprawach już rosnących. Najczęściej stosuje się ją pod koniec zimy i wczesną wiosną na zbożach takich jak pszenica, jęczmień i żyto. Maszyna ta może być również używana w zabiegach przedwiosennych o bardzo delikatnej pracy. W większości przypadków wykorzystanie chwastownika ogranicza wykorzystywanie chemicznych metod zwalczania chwastów. Chwastownik KUHN TINELINER jest jedną z maszyn, która umożliwia zwalczanie chwastów i napowietrzanie gleby lub mieszanie nawozu wysianego wczesną wiosną za jednym przejazdem.



Obecnie KUHN posiada w ofercie trzy modele tych maszyn o szerokościach roboczych 6, 9 i 12 m. Jest to uniwersalna maszyna, którą można wykorzystywać do różnych zadań. Brona chwastownik KUHN TINELINER pracuje płytko i delikatnie w wierzchniej warstwie gleby w różnych warunkach. Może być wykorzystywana do wiosennego niszczenia chwastów w zbożach i użytkach zielonych, może również w sprzyjających warunkach być dobrym narzędziem do ultra płytkiej uprawy po zbiorze rzepaku, aby spowodować szybkie wschody nasion rzepaku – taka uprawa jest również szczególnie tania i bywa w sprzyjających warunkach skuteczna.

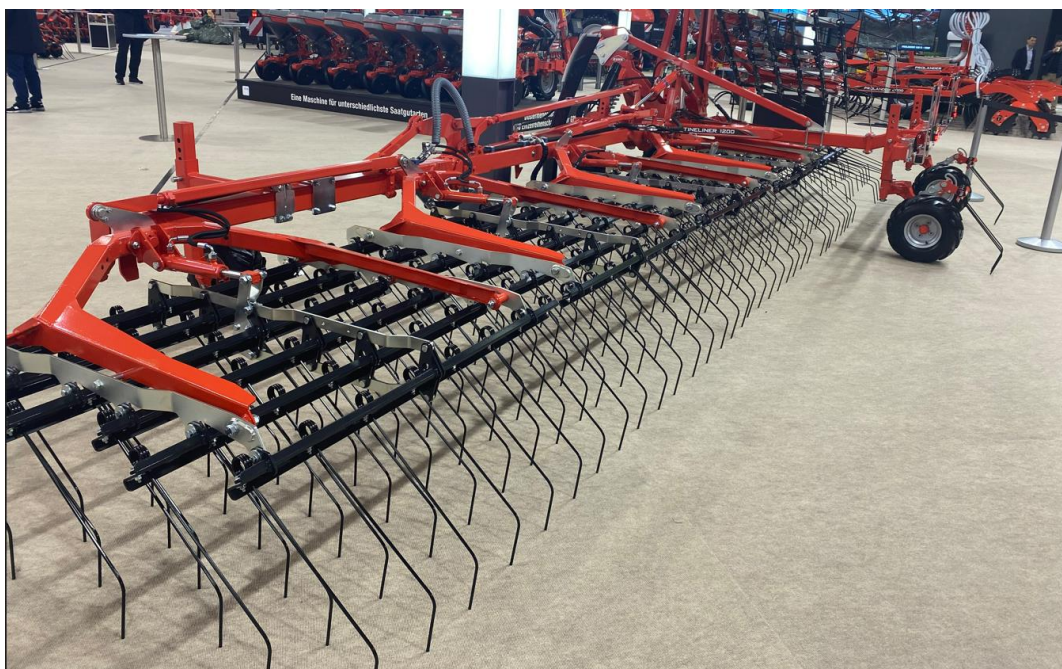
Budowa maszyny jest modułowa. W wersji 6 metrowej mamy cztery sekcje bron, w wersji 9 metrowej sześć sekcji a w wersji 12 metrowej 8 sekcji bron. Każda sekcja bron jest niezależnie zawieszona i posiada 6 rzędów zębów – TINELINER 600 posiada 192, TINELINER 900 posiada 288, a TINELINER 12000 posiada 384 sprężystych zębów o długości 540 mm i średnicy \varnothing 7 mm a rzeczywisty odstęp pomiędzy zębami wynosi 3,1 cm. Taka długość zębów i średnica pozwala na skuteczną pracę w różnych warunkach. Duży prześwit (do 55 cm w zależności od zużycia i pozycji zębów) pozwala na swobodną pracę nawet w wyższych roślinach podczas wiosennych zabiegów. Sterowanie intensywnością pracy (docisk) jest hydrauliczne bezstopniowe. Maszyna posiada również pozycję intensywnej pracy (podgięte końce zębów są skierowane do przodu przy dużej wysokości do ramy) kiedy chcemy zerwać skorupę glebową. Każdy z zębów może być indywidualnie wymieniony.

Zaczep chwastownika TINELINER jest kat. II., który w górnej części układu zawieszenia posiada układ swobodnej pracy na nierównościach terenu (tzw. położenie pływające).

Cała maszyna jest prowadzona przez centralny układ zawieszenia gdzie w przedniej części zaczepu znajdują się dwa koła w z tyłu dzięki ramie zastosowano kolejne dwa koła. Każda część składana ramy również posiada w przedniej części koła kopiujące. Tylne koła kopiujące są skrętne co umożliwia również swobodną pracę na łukach pól. Precyzyjne prowadzenie przez układ kół kopiujących oraz wahliwe mocowanie sekcji bron umożliwia zachowanie równomiernej głębokości roboczej i stabilną pracę chwastownika TINELINER w każdych warunkach. Głębokość pracy palcy chwastownika reguluje się na kołach kopiujących a intensywność pracy zębów hydraulicznie.

Lekka konstrukcja maszyny oparta na wytrzymałym profilu umożliwia wykorzystanie lekkich ciągników średniej mocy co gwarantuje niskie koszty uprawy. Dla maszyny o szerokości roboczej 12 metrów wymagany jest ciągnik o mocy ok. 74 KM.





Artur Szymczak

Jelonek, dnia 8 stycznia 2024 roku